

(TRANSLATION)

NATIONAL BUREAU OF STANDARDS
MINISTRY OF ECONOMIC AFFAIRS
TAIWAN, REPUBLIC OF CHINA

CERTIFICATE OF PATENT

Patentee: High Voltage Graphics, Inc.

Inventor(s): Louis B. Abrams

Patent No.: 62640

(Application No: 81-104362)

Title: TRANSFERS

Duration of Patent Right: commencing from July 1, 1993 to June 30, 2008

The above mentioned patentee has the exclusive right to manufacture or sell or otherwise utilize his invention (~~utility model, new design~~) according to Article 42 (~~102, 110~~) of the Patent Law.

Commissioner: C. S. Yang

Date: October 20, 1993

(SEAL OF NATIONAL BUREAU OF STANDARDS,
MINISTRY OF ECONOMIC AFFAIRS)

(Remarks: Contents of this patent published on July 1, 1993)
"Patent Gazette" No. 19, Volume 20)



中華民國專利證書

發明第 六二六四〇 號

發明名稱：移植材料

專利權人：高壓制圖公司。

發明人：路易亞伯拉姆。

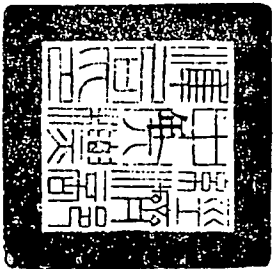
專利權期間：自中華民國八十二年七月一日起至九十七年六月三十日止

上開發明業經專利權人依專利法之規定取得專利權

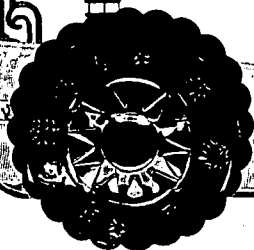
經濟部中央標準局
局長

楊崇森

中華民國



二十



(11)公告編號：208726

(44)中華民國82年(1993)07月01日

發 明

全 2 頁

(51)Int. Cl. 5: D04H11/04

D06Q1/14

(54)名 稱：移植材料

(21)申 請 案 號：81104362

(22)申請日期：中華民國81年(1992)06月03日

(72)發 明 人：

路易亞伯拉姆

美國

(71)申 請 人：

高壓繪圖公司

美國

(74)代 理 人：陳嗣慶 先生

1

[57]申請專利範圍：*claims*

1. 一種組合裝飾性移植材料，具有植絨成份，有至少一開口內部截段，和第二材料，其尺寸較至少植絨開口內部截段之一為大，而較植絨成份全部尺寸為小，其中，植絨成份位於第二材料上面，使第二材料可以透過植絨成份的內部開口目視者。
2. 如申請專利範圍第1項之移植材料，其中，該第二材料為斜紋織品者。
3. 如申請專利範圍第2項之移植材料，其中，該植絨長度在0.5毫米以上者。
4. 如申請專利範圍第3項之移植材料，其中，植絨邊緣粘結於衣物者。
5. 如申請專利範圍第3項之移植材料，其中，斜紋織品係粘結於植絨者。
6. 如申請專利範圍第4項之移植材料，其中，斜紋織品亦粘結於衣物者。
7. 如申請專利範圍第1項之移植材料，其中，第二材料為聚氯乙烯，而植絨長度至少0.5毫米者。
8. 如申請專利範圍第3項之移植材料，其中，移植材料形成字體或數字者。
9. 一種具有植絨成份和第二材料成份之裝飾性移植材料的製法，包括：

(a) 形成植絨移植材料，具有至少一

2

開口內部截段；

(b) 將第二材料粘結於植絨，使其透過內部開口截段可以目視，其中，該第二材料尺寸較植絨開口內部截段為大，而較植絨外部尺寸為小者。

10. 如申請專利範圍第9項之方法，其中，該第二材料為斜紋織品者。
11. 如申請專利範圍第10項之方法，其中，該植絨長度在0.5毫米以上者。
12. 如申請專利範圍第11項之方法，其中，裝飾性移植材料粘結於衣物者。
13. 如申請專利範圍第12項之方法，其中，植絨邊緣粘結於衣物者。
14. 如申請專利範圍第13項之方法，其中，斜紋織品亦粘結於衣物者。
15. 如申請專利範圍第12項之方法，其中，移植材料形成字體或數字者。
16. 如申請專利範圍第12項之方法，其中，在步驟中利用熱，將斜紋織品粘結於植絨，而移植材料粘結於衣物者。
17. 如申請專利範圍第9項之方法，其中，第二材料為聚氯乙烯者。
18. 一種裝飾性移植材料之製法，包括：

(a) 將設計植絨於具有離型膠之紙基

(2)

上，其中，該植絨至少 0.5 毫米，而設計具有開口內表面積；

(b) 對植絨設計施加粘合膠和熱融膠；

(c) 於塗有離型膠的第二紙基材，施加熱融膠；

(d) 將斜紋織品片材粘結於已施加於第二紙基材之熱融膠層；

(e) 將斜紋織品模切，使較植絨的外部尺寸為小，而較植絨的內部開口為大；以及

(f) 將斜紋織品粘結於植絨上之熱融膠層，以形成移植材料者。

19. 如申請專利範圍第18項之方法，又包括一步驟，施加該移植材料於衣物者。

20. 如申請專利範圍第19項之方法，其中，當斜紋織品粘結於植絨時，移植材料同時粘結於衣物者。

圖示簡單說明：

第 1 圖表示斜紋織品裝飾性產品應用於衣物；

第 2 圖為本發明移植材料；

第 3 圖為習知植絨移植材料；

第 4 圖表示植絨移植材料的較佳製法。

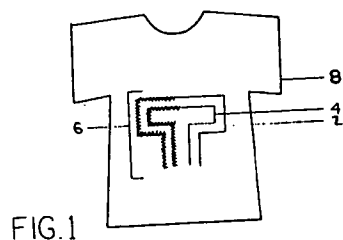


FIG. 1

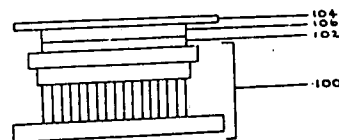


FIG. 2

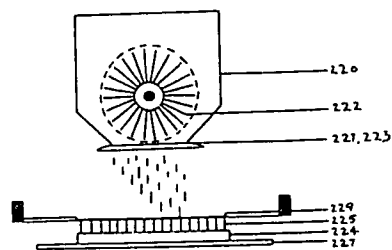


FIG. 4



FIG. 3